

Garant**Lame de perçage HiPer-Drill m7, HB3040, Ø D: 18,5mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 231645 18,5 |
| GTIN | 4062406162870 |
| Classe d'article | 21M |

Description**Exécution:**

Plaquette de coupe rectifiée de manière prismatique pour un positionnement précis et une assise stable.

Précision de concentricité à l'état monté $\leq 20 \mu\text{m}$. Pour alésages jusqu'à la précision IT9.

Amincissement spécial de forme pyramidale, pré-perçage optimal, même dans des conditions instables et longs porte-à-faux d'outil.

Par exemple, lors de l'usinage de tôles et de poutres en acier. Convient également pour le perçage de paquets.

Remarque(s):

Profondeur de perçage sans arrosage interne jusqu'à $1 \times D$.

Les données de coupe sont valables pour l'élément de base $5 \times D$.

Effectuer les alésages piloté exclusivement avec une plaquette de coupe de même type.

Description technique

| | |
|---------------------------|-------------|
| Série | HiPer-Drill |
| pour élément de base réf. | 18 mm |

| | |
|---|-------------------------------|
| Ø D | 18,5 mm |
| Application de perçage | Perçage en paquet |
| Avance f dans l'acier < 750 N/mm ² | 0,3 mm/tr |
| Nombre de changements/dents | 1 |
| Revêtement | TiAlN |
| Angle de pointe | 160 degré |
| Nuance | HB3040 |
| Type d'outils | Carbure |
| Semi-Standard | oui |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Type de produit | Inserts de coupe pour perçage |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 140 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 120 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 100 m/min | P |
| Fonte GG(G) | moyennement adaptée | 80 m/min | K |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée | | |
| à sec | moyennement adaptée | | |