

## Garant

### Fraise carbure monobloc GARANT Master Alu HPC, non revêtu, Ø e8 DC: 5Mmm



#### Données de commande

N° commande	201070 5M
GTIN	4062406186258
Classe d'article	11Z

#### Description

##### Exécution:

**Outils très finement équilibrés**, conviennent particulièrement à une utilisation avec des **broches haute vitesse**. Géométrie spéciale pour une évacuation optimisée des copeaux grâce au **nouveau procédé d'équilibrage**.

Fonctionnement très silencieux pour une **excellente qualité d'état de surface**.

#### Description technique

Angle d'hélice	30 degré
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,07 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 1,8 avec HA
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	21 mm
Longueur totale L	55 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,05 mm
Nombre de dents Z	1
Queue	Queue cylindrique
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Ø queue $D_s$	6 mm
Ø dents $D_c$	5 mm
Ø de détalonnage $D_1$	4,8 mm

Longueur de coupe $L_c$	16 mm
Tolérance $\varnothing$ nominal	e8
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Série	Master Alu
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	180 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	Adapté	105 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	180 m/min	N
PE-HD	Adapté	130 m/min	N
PA 66	Adapté	150 m/min	N
PEEK	Adapté	130 m/min	N
PF 31	Adapté	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	180 m/min	N
Cu	Adapté	140 m/min	N
CuZn	Adapté	180 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		

av. arrosage min.	moyennement adaptée
à sec	moyennement adaptée
<del>Air</del>	<del>moyennement adaptée</del>
<b>Services</b>	
Rectification de queue Type HB	129100 HB