

Garant

Fraise carbure monobloc GARANT Master Alu HPC, non revêtu, Ø e8 DC: 6Xmm



Données de commande

N° commande	201070 6X
GTIN	4062406186289
Classe d'article	11Z

Description

Exécution:

Outils très finement équilibrés, conviennent particulièrement à une utilisation avec des **broches haute vitesse**. Géométrie spéciale pour une évacuation optimisée des copeaux grâce au **nouveau procédé d'équilibrage**.

Fonctionnement très silencieux pour une **excellente qualité d'état de surface**.

Description technique

Qualité d'équilibrage avec queue	G 1,8 avec HA
Tolérance Ø nominal	e8
Longueur totale L	55 mm
Ø queue D _s	6 mm
Nombre de dents Z	1
Ø dents D _c	6 mm
Avance f _z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,06 mm
Ø de détalonnage D ₁	5,5 mm
Avance f _z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,08 mm
Queue	Queue cylindrique
Longueur de coupe L _c	21 mm
Longueur de col L ₁ avec détalonnage	27 mm

Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Angle d'hélice	30 degré
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Série	Master Alu
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	180 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	Adapté	105 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	180 m/min	N
PE-HD	Adapté	130 m/min	N
PA 66	Adapté	150 m/min	N
PEEK	Adapté	130 m/min	N
PF 31	Adapté	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	180 m/min	N
Cu	Adapté	140 m/min	N
CuZn	Adapté	180 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		

av. arrosage min.	moyennement adaptée
à sec	moyennement adaptée
Air	moyennement adaptée
Services	
Rectification de queue Type HB	129100 HB