

Garant**Fraise carbure monobloc GARANT Master Alu HPC, non revêtu, Ø e8 DC: 4Lmm****Données de commande**

N° commande	201070 4L
GTIN	4062406186234
Classe d'article	11Z

Description**Exécution:**

Outils très finement équilibrés, conviennent particulièrement à une utilisation avec des **broches haute vitesse**. Géométrie spéciale pour une évacuation optimisée des copeaux grâce au **nouveau procédé d'équilibrage**.

Fonctionnement très silencieux pour une **excellente qualité d'état de surface**.

Description technique

Ø queue D_s	6 mm
Ø de détalonnage D_1	3,8 mm
Longueur de coupe L_c	16 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'aluminium à copeaux courts	0,04 mm
Angle d'hélice	30 degré
Ø dents D_c	4 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 1,8 avec HA
Nombre de dents Z	1
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Longueur totale L	55 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	21 mm
Queue	Queue cylindrique

Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,06 mm
Tolérance \varnothing nominal	e8
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Série	Master Alu
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	180 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	Adapté	105 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	180 m/min	N
PE-HD	Adapté	130 m/min	N
PA 66	Adapté	150 m/min	N
PEEK	Adapté	130 m/min	N
PF 31	Adapté	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	180 m/min	N
Cu	Adapté	140 m/min	N
CuZn	Adapté	180 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		

av. arrosage min.	moyennement adaptée
à sec	moyennement adaptée
Air	moyennement adaptée
Services	
Rectification de queue Type HB	129100 HB