

## Garant

### Fraise carbure monobloc GARANT Master Alu HPC, non revêtu, Ø e8 DC: 4Mmm



#### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 201070 4M     |
| GTIN             | 4062406186227 |
| Classe d'article | 11Z           |

#### Description

##### Exécution:

**Outils très finement équilibrés**, conviennent particulièrement à une utilisation avec des **broches haute vitesse**. Géométrie spéciale pour une évacuation optimisée des copeaux grâce au **nouveau procédé d'équilibrage**.

Fonctionnement très silencieux pour une **excellente qualité d'état de surface**.

#### Description technique

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Longueur de col $L_1$ avec détalonnage                     | 16 mm                           |
| Ø dents $D_c$  | 4 mm                            |
| Nombre de dents $Z$  | 1                               |
| Ø queue $D_s$  | 6 mm                            |
| Tolérance Ø nominal  | e8                              |
| Direction de l'approche                                    | Horizontal, oblique et vertical |
| Qualité d'équilibrage avec queue                           | G 1,8 avec HA                   |
| Longueur de coupe $L_c$                                    | 10 mm                           |
| Queue  | Queue cylindrique               |
| Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu à copeaux courts  | 0,06 mm                         |
| Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts | 0,04 mm                         |
| Angle d'hélice   | 30 degré                        |

|   |                        |
|---|------------------------|
| Ø de détalonnage $D_1$                  | 3,8 mm                 |
| Longueur totale L                       | 50 mm                  |
| Angle du chanfrein de bec               | 90 degré               |
| Série                                   | Master Alu             |
| Revêtement                              | non revêtu             |
| Type d'outils                           | Carbure monobloc       |
| Norme                                   | Norme usine            |
| Type                                    | W                      |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | 0,5×D pour le dressage |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | 0,5×D pour le dressage |
| Arrosage interne                        | non                    |
| Méthode d'usinage                       | HPC                    |
| Bague de couleur                        | Jaune                  |
| Type de produit                         | Fraise à dresser       |

### Données utilisateur

|                        | Adéquation          | $V_c$     | Code ISO |
|------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Alu Plastiques         | adaptée             | 180 m/min | N        |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée             | 140 m/min | N        |
| Alu > 10% Si           | Adapté              | 105 m/min | N        |
| PMMA Acrylique         | Adapté              | 180 m/min | N        |
| PE-HD                  | Adapté              | 130 m/min | N        |
| PA 66                  | Adapté              | 150 m/min | N        |
| PEEK                   | Adapté              | 130 m/min | N        |
| PF 31                  | Adapté              | 110 m/min | N        |
| Honeycomb Sandwich     | moyennement adaptée | 180 m/min | N        |
| Cu                     | Adapté              | 140 m/min | N        |
| CuZn                   | Adapté              | 180 m/min | N        |
| av. arrosage max.      | adaptée             |           |          |

|                                |                                |
|--------------------------------|--------------------------------|
| av. arrosage min.              | moyennement adaptée            |
| à sec                          | moyennement adaptée            |
| <del>Air</del>                 | <del>moyennement adaptée</del> |
| <b>Services</b>                |                                |
| Rectification de queue Type HB | 129100 HB                      |