

**Garant****Fraise carbure monobloc GARANT Master Alu HPC, non revêtu, Ø e8 DC: 10Xmm****Données de commande**

N° commande	201070 10X
GTIN	4062406186401
Classe d'article	11Z

**Description****Exécution:**

**Outils très finement équilibrés**, conviennent particulièrement à une utilisation avec des **broches haute vitesse**. Géométrie spéciale pour une évacuation optimisée des copeaux grâce au **nouveau procédé d'équilibrage**.

Fonctionnement très silencieux pour une **excellente qualité d'état de surface**.

**Description technique**

Longueur totale L	70 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 1,8 avec HA
Nombre de dents Z	1
Ø queue D <sub>s</sub>	10 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Avance f <sub>z</sub> pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,09 mm
Longueur de col L <sub>1</sub> avec détalonnage	43 mm
Queue	Queue cylindrique
Avance f <sub>z</sub> pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,11 mm
Ø de détalonnage D <sub>1</sub>	9,2 mm
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	33 mm
Angle d'hélice	30 degré

Ø dents $D_c$	10 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Série	Master Alu
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	180 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	Adapté	105 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	180 m/min	N
PE-HD	Adapté	130 m/min	N
PA 66	Adapté	150 m/min	N
PEEK	Adapté	130 m/min	N
PF 31	Adapté	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	180 m/min	N
Cu	Adapté	140 m/min	N
CuZn	Adapté	180 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		

av. arrosage min.	moyennement adaptée
à sec	moyennement adaptée
<del>Air</del>	<del>moyennement adaptée</del>
<b>Services</b>	
Rectification de queue Type HB	129100 HB