

Garant

Fraise carbure monobloc GARANT Master Alu HPC, non revêtu, Ø e8 DC: 12Emm



Données de commande

N° commande	201070 12E
GTIN	4062406186425
Classe d'article	11Z

Description

Exécution:

Outils très finement équilibrés, conviennent particulièrement à une utilisation avec des **broches haute vitesse**. Géométrie spéciale pour une évacuation optimisée des copeaux grâce au **nouveau procédé d'équilibrage**.

Fonctionnement très silencieux pour une **excellente qualité d'état de surface**.

Description technique

Queue	Queue cylindrique
Qualité d'équilibrage avec queue	G 1,8 avec HA
Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,12 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,1 mm
Ø dents D_c	12 mm
Longueur de coupe L_c	21 mm
Ø queue D_s	12 mm
Angle d'hélice	30 degré
Nombre de dents Z	1
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Longueur totale L	70 mm
Tolérance Ø nominal	e8

Ø de détalonnage D_1	11 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	33 mm
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Série	Master Alu
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	180 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	Adapté	105 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	180 m/min	N
PE-HD	Adapté	130 m/min	N
PA 66	Adapté	150 m/min	N
PEEK	Adapté	130 m/min	N
PF 31	Adapté	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	180 m/min	N
Cu	Adapté	140 m/min	N
CuZn	Adapté	180 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		

av. arrosage min.	moyennement adaptée
à sec	moyennement adaptée
Air	moyennement adaptée
Services	
Rectification de queue Type HB	129100 HB