

Garant
Fraise carbure monobloc GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø e8 DC: 8Xmm

Données de commande

N° commande	201075 8X
GTIN	4062406186609
Classe d'article	11Z

Description
Exécution:

Outils très finement équilibrés, conviennent particulièrement à une utilisation avec des **broches haute vitesse**. Géométrie spéciale pour une évacuation optimisée des copeaux grâce au **nouveau procédé d'équilibrage**.

Fonctionnement très silencieux pour une **excellente qualité d'état de surface**.

Description technique

Ø queue D_s	8 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,07 mm
Angle d'hélice	30 degré
Ø de détalonnage D_1	7,4 mm
Queue	Queue cylindrique
Nombre de dents Z	1
Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,09 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Longueur de col L_1 avec détalonnage	43 mm
Longueur totale L	70 mm
Longueur de coupe L_c	31 mm
Ø dents D_c	8 mm

Tolérance Ø nominal	e8
Qualité d'équilibrage avec queue	G 1,8 avec HA
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	480 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	440 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	400 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	200 m/min	N
PE-HD	Adapté	160 m/min	N
PA 66	Adapté	200 m/min	N
PEEK	Adapté	150 m/min	N
PF 31	Adapté	130 m/min	N
PVDF GF20	Adapté	180 m/min	N
POM GF25	Adapté	160 m/min	N
PA 66 GF30	Adapté	150 m/min	N
PEEK GF30	Adapté	130 m/min	N

PTFE CF25	Adapté	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	300 m/min	N
Cu	Adapté	160 m/min	N
CuZn	Adapté	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	Adapté		

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB