

Garant**Fraise carbure monobloc GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø e8 DC: 2Mmm****Données de commande**

N° commande	201075 2M
GTIN	4062406186449
Classe d'article	11Z

Description**Exécution:**

Outils très finement équilibrés, conviennent particulièrement à une utilisation avec des **broches haute vitesse**. Géométrie spéciale pour une évacuation optimisée des copeaux grâce au **nouveau procédé d'équilibrage**.

Fonctionnement très silencieux pour une **excellente qualité d'état de surface**.

Description technique

Longueur de coupe L_c	5 mm
Queue	Queue cylindrique
Ø dents D_c	2 mm
Ø queue D_s	6 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Longueur totale L	50 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,02 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 1,8 avec HA
Nombre de dents Z	1
Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,04 mm
Angle d'hélice	30 degré
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical

Angle du chanfrein de bec	90 degré
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	480 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	440 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	400 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	200 m/min	N
PE-HD	Adapté	160 m/min	N
PA 66	Adapté	200 m/min	N
PEEK	Adapté	150 m/min	N
PF 31	Adapté	130 m/min	N
PVDF GF20	Adapté	180 m/min	N
POM GF25	Adapté	160 m/min	N
PA 66 GF30	Adapté	150 m/min	N
PEEK GF30	Adapté	130 m/min	N
PTFE CF25	Adapté	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	300 m/min	N

Cu	Adapté	160 m/min	N
CuZn	Adapté	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	Adapté		
Services			

Rectification de queue Type HB

129100 HB