

Garant
Fraise carbure monobloc GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø e8 DC: 5Emm

Données de commande

N° commande	201075 5E
GTIN	4062406186500
Classe d'article	11Z

Description
Exécution:

Outils très finement équilibrés, conviennent particulièrement à une utilisation avec des **broches haute vitesse**. Géométrie spéciale pour une évacuation optimisée des copeaux grâce au **nouveau procédé d'équilibrage**.

Fonctionnement très silencieux pour une **excellente qualité d'état de surface**.

Description technique

Ø dents D_c	5 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 1,8 avec HA
Longueur de col L_1 avec détalonnage	14 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,05 mm
Longueur totale L	50 mm
Queue	Queue cylindrique
Tolérance Ø nominal	e8
Ø de détalonnage D_1	4,8 mm
Ø queue D_s	6 mm
Nombre de dents Z	1
Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,07 mm
Longueur de coupe L_c	9 mm

Angle d'hélice	30 degré
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	480 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	440 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	400 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	200 m/min	N
PE-HD	Adapté	160 m/min	N
PA 66	Adapté	200 m/min	N
PEEK	Adapté	150 m/min	N
PF 31	Adapté	130 m/min	N
PVDF GF20	Adapté	180 m/min	N
POM GF25	Adapté	160 m/min	N
PA 66 GF30	Adapté	150 m/min	N
PEEK GF30	Adapté	130 m/min	N

PTFE CF25	Adapté	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	300 m/min	N
Cu	Adapté	160 m/min	N
CuZn	Adapté	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	Adapté		

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB