

Garant**Fraise carbure monobloc GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø e8 DC: 10Mmm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 201075 10M |
| GTIN | 4062406186654 |
| Classe d'article | 11Z |

Description**Exécution:**

Outils très finement équilibrés, conviennent particulièrement à une utilisation avec des **broches haute vitesse**. Géométrie spéciale pour une évacuation optimisée des copeaux grâce au **nouveau procédé d'équilibrage**.

Fonctionnement très silencieux pour une **excellente qualité d'état de surface**.

Description technique

| | |
|--|---------------------------------|
| Nombre de dents Z | 1 |
| Tolérance Ø nominal | e8 |
| Angle d'hélice | 30 degré |
| Ø queue D _s | 10 mm |
| Qualité d'équilibrage avec queue | G 1,8 avec HA |
| Longueur de coupe L _c | 26 mm |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Longueur de col L ₁ avec détalonnage | 34 mm |
| Avance f _z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts | 0,1 mm |
| Ø dents D _c | 10 mm |
| Queue | Queue cylindrique |
| Ø de détalonnage D ₁ | 9,2 mm |

| | |
|--|------------------------|
| Avance f_z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts | 0,08 mm |
| Longueur totale L | 85 mm |
| Angle du chanfrein de bec | 90 degré |
| Série | Master Alu |
| Revêtement | DLC |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Type | W |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,5×D pour le dressage |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,5×D pour le dressage |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Bague de couleur | Jaune |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|------------------------|------------|-----------|----------|
| Alu Plastiques | adaptée | 480 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 440 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 400 m/min | N |
| PMMA Acrylique | Adapté | 200 m/min | N |
| PE-HD | Adapté | 160 m/min | N |
| PA 66 | Adapté | 200 m/min | N |
| PEEK | Adapté | 150 m/min | N |
| PF 31 | Adapté | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | Adapté | 180 m/min | N |
| POM GF25 | Adapté | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | Adapté | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | Adapté | 130 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|---------------------|-----------|---|
| PTFE CF25 | Adapté | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | moyennement adaptée | 300 m/min | N |
| Cu | Adapté | 160 m/min | N |
| CuZn | Adapté | 200 m/min | N |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée | | |
| à sec | moyennement adaptée | | |
| Air | Adapté | | |

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB