


**PNMG 1106XNEN-GH, PR1510, Type: GG**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 223314 GG     |
| GTIN             | 4960664732876 |
| Classe d'article | 25A           |

**Description**
**Exécution:**

Plaquette pentagonale à 10 arêtes pour un usinage stable et économique.

GH - Arête de coupe stable.

**Remarque(s):**

Valeurs indicatives d'utilisation pour  $a_e = 0,3 \times D$ .

Dent de planage: 2 mm

Avance  $f_z$  par dent: 0,3 mm

**Description technique**

|                             |                  |
|-----------------------------|------------------|
| Type                        | GG               |
| Avance $f_z$ par dent       | 0,3 mm           |
| Nombre de changements/dents | 10               |
| Code ISO plaquette          | PNMG 1106XNEN-GH |
| Nuance                      | PR1510           |
| Type d'outils               | Carbure          |

|                 |                         |
|-----------------|-------------------------|
| Dent de planage | 2 mm                    |
| Type de produit | Plaquette pour fraisage |

### Données utilisateur

|             | Adéquation | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------|------------|----------------|----------|
| Fonte GG(G) | adaptée    | 180 m/min      | K        |
| à sec       | adaptée    |                |          |
| Air         | adaptée    |                |          |