



Taraud machine HSS-E 6H, TiN, M× pas: 10X1,25



Données de commande

N° commande	137150 10X1,25
GTIN	4045197745637
Classe d'article	11H

Description

Exécution:

Surface présentant une dureté superficielle élevée. A utiliser avec une **émulsion** (min. 8 %).

Remarque(s):

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!

Produit plus récent recommandé: 137160.

Angle de flanc: 60 degré

Norme de filetage: DIN 13

Entrée: C

Angle d'hélice: 40 degré

Arrosage interne: false

Utilisation avec le type d'alésage: jusqu'à 3xD pour les trous borgnes

Type de filetage: MF

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 374

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1,25 mm

Longueur totale L_{tot}: 100 mm

Ø queue: 7 mm

Carré corps: 5,5 mm

Ø perçage: 8,8 mm

Description technique

Filetage Ø	10 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Ange d'attaque	50 degré

Carré corps	5,5 mm
Type d'outils	HSS E
Nombre de dents Z	3
Pas de filetage	1,25 mm
Nombre de goujures	3
Ø perçage	8,8 mm
Longueur totale L _{tot}	100 mm
Ø queue	7 mm
Norme	DIN 374
Profondeur de filetage	24 mm
Type de filetage	MF
Taille de filetage	MF 10×1,25
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert