

Garant

Foret hélicoïdal extra long HSS N, non revêtu, Ø DC h8 × longueur totale L: 3X150mm



Données de commande

N° commande	116245 3X150
GTIN	4045197745675
Classe d'article	11B

Description

Exécution:

Avec affûtage de pointe précis.

Foret hautes performances vaporisé pour le perçage de trous particulièrement profonds.

Impérativement **veiller à évacuer fréquemment les copeaux.**

Recommandation(s):

Profondeur de perçage maximale:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Remarque(s):

Forets à centrer CN adaptés 112103, 112110 et 112160 avec **angle de pointe de 120°** pour une plus grande sécurité de processus

Description technique

Ø nom. D_c	3 mm
Longueur totale L	150 mm
Nombre de dents Z	2
Ø queue D_s	3 mm
Avance f dans l'acier < 750 N/mm ²	0,05 mm/tr
Longueur des goujures L_c	100 mm
Norme	DIN 1869
Tolérance Ø nominal	h8
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	95,5 mm

Angle de pointe	118 degré
Queue	Queue cylindrique
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS
Type	N
Angle d'hélice	38 degré
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	50 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	32 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	28 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	21 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	18 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	5 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	18 m/min	K
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		