

## Garant

### Foret hélicoïdal extra long HSS N, non revêtu, Ø DC h8 × longueur totale L: 5X315mm



#### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 116245 5X315  |
| GTIN             | 4045197745835 |
| Classe d'article | 11B           |

#### Description

##### Exécution:

Avec affûtage de pointe précis.

Foret hautes performances vaporisé pour le perçage de trous particulièrement profonds.

Impérativement **veiller à évacuer fréquemment les copeaux.**

##### Recommandation(s):

##### Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

##### Remarque(s):

Forets à centrer CN adaptés 112103, 112110 et 112160 avec **angle de pointe de 120°** pour une plus grande sécurité de processus

#### Description technique

|   |            |
|---|------------|
| Tolérance Ø nominal                                       | h8         |
| Ø queue D <sub>s</sub>                                    | 5 mm       |
| Norme   | DIN 1869   |
| Longueur des goujures L <sub>c</sub>                      | 210 mm     |
| Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>             | 0,07 mm/tr |
| Longueur totale L   | 315 mm     |
| Nombre de dents Z   | 2          |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                                     | 5 mm       |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 202,5 mm   |

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Angle de pointe  | 118 degré          |
| Queue            | Queue cylindrique  |
| Revêtement       | non revêtu         |
| Type d'outils    | HSS                |
| Type             | N                  |
| Angle d'hélice   | 38 degré           |
| Arrosage interne | non                |
| Bague de couleur | Sans               |
| Type de produit  | Forets hélicoïdaux |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                 | moyennement adaptée | 50 m/min       | N        |
| Alu (à copeaux courts)         | moyennement adaptée | 32 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 28 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 21 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 18 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 5 m/min        | P        |
| Fonte GG(G)                    | adaptée             | 18 m/min       | K        |
| Huile                          | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |