

**Garant**

**Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,6mm**



## Données de commande

N° commande	123110 2,6
GTIN	4045197357281
Classe d'article	11E

## Description

### Exécution:

**Ame renforcée et amincissement spécial** – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**.

Précision d'alignement élevée grâce aux **4 listels** qui stabilisent le foret, même à très grandes profondeurs.

Les **arêtes principales droites** avec chanfrein et une forme de goujure spéciale génèrent des **copeaux courts**, même avec les matériaux à copeaux longs.

### Avantage(s):

**Qualité d'état de surface du perçage et sécurité dans des conditions élevées.**

### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **123115**.

Type **HE**: commander avec **123110 + 129100 HE**.

## Description technique

Tolérance de queue	h6
Longueur des goujures $L_c$	29 mm
Nombre de dents Z	2
Ø nom. $D_c$	2,6 mm
Avance f dans l'INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/tr
Tolérance Ø nominal	h7

Ø queue D <sub>s</sub>	4 mm
Longueur totale L	60 mm
Norme	Norme usine
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	25,1 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	10xD
Angle de pointe	135 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	200 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	180 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		

