

**Garant****Queue cylindrique pour foret carbure monobloc DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 4,7mm****Données de commande**

N° commande	122793 4,7
GTIN	4045197744760
Classe d'article	11E

**Description****Exécution:**

Affûtage spécial pour la réalisation d'**alésages avec fond de 180°**. Forces radiales réduites, même lors du pré-perçage de surfaces inclinées jusqu'à 15°. Géométrie des goujures pour une évacuation optimale des copeaux. Avec 4 listels pour stabilisation du foret dans l'alésage.

**Avantage(s):**

L'**angle de pointe de 180°** permet le perçage et le lamage en une seule passe.

**Recommandation(s):**

Pour une utilisation sûre des forets en carbure monobloc 180°, il est indispensable, au choix:

- **Lors du pré-perçage sur des surfaces planes: de réaliser un alésage pilote 1xD à l'aide du foret pilote 122736.**
- **Lors du pré-perçage de surfaces inclinées jusqu'à max. 15°: de réduire l'avance f à 25% des valeurs indiquées. Après le pré-perçage, la valeur d'avance normale peut être utilisée.**

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122793 + 129100HB**.

Type **HE**: commander avec **122793 + 129100HE**.

Forets en carbure monobloc 180° pour l'usinage de l'aluminium disponibles sur demande.

**Ne convient pas** pour la réalisation de chanfreinages pour vis à tête cylindrique suivant DIN974-1.

**Description technique**

Norme	Norme usine
Longueur totale L	74 mm

Tolérance de queue	h6
Longueur des goujures $L_c$	36 mm
$\varnothing$ nom. $D_c$	4,7 mm
$\varnothing$ queue $D_s$	6 mm
Nombre de dents Z	2
Avance f dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/tr
Tolérance $\varnothing$ nominal	m7
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	29 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	5×D
Angle de pointe	180 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Application de perçage	Perçage transversal sous condition
Application de perçage	Pré-perçage en oblique sous condition
Application de perçage	Convexe sous condition
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Foret pilote nécessaire	Oui, foret pilote
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Forets hélicoïdaux

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	85 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	75 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	45 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		

**Services**

Rectification de queue Type HB	129100 HB
Rectification de queue Type HE	129100 HE