

Garant
Alésoirs en carbure monobloc HPC Trous débouchants, TiAlN, Ø nom. DC: 4H7 mm

Données de commande

N° commande	164352 4H7
GTIN	4045197743749
Classe d'article	10N

Description
Exécution:

Adaptée CN avec Ø queue cylindrique cotes pleines pour utilisation normalisée spécialement dans les **mandrins expansibles hydrauliques** ou les **mandrins de serrage de haute précision**. On obtient ainsi une **précision de concentricité** et une **sécurité de processus optimales**.

L'acquisition d'adaptateurs spéciaux n'est plus nécessaire. Avec arrosage interne pour l'**utilisation HPC** afin de réduire les coûts de fabrication.

Alésoirs rectifiés pour ajustement suivant vos indications.

Alésoirs rectifiés pour ajustement suivant vos indications.

Avec arêtes courtes et hélice à gauche.

Utilisation:

Pour l'**alésage HPC / UGV** de **trous débouchants**.

Utilisation avec le type d'alésage: Pour les trous débouchants

Tolérance Ø alésage: H7

Nombre de dents Z: 4

Tolérance Ø alésage: H7

Longueur de coupe L_c : 12 mm

Longueur de col L_1 : 34 mm

Longueur totale L: 75 mm

Nombre de dents Z: 4

Ø queue D_s : 6 mm

Description technique

Nombre de dents Z	4
Longueur de col L_1	34 mm

Longueur de coupe L_c	12 mm
Tolérance de queue	h6
\varnothing queue D_s	6 mm
\varnothing nom. D_c	4 mm
Longueur totale L	75 mm
Avance f dans le titane $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/tr
\varnothing de perçage recommandé dans le titane $> 850 \text{ N/mm}^2$	3,9 mm
Tolérance \varnothing alésage	H7
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Méthode d'usinage	HPC
Utilisation avec le type d'alésage	Pour les trous débouchants
Bague de couleur	Rose
Type de produit	Outils d'alésage avec arêtes fixes