Garant

# Micro-fraise carbure monobloc, Diamant, Ø DC × L1: 0,4X5mm

## Données de commande

| | |
|---|---|
| N° commande | 209700 0,4X5 |
| GTIN | 4062406187101 |
| Classe d'article | 10Y |

## Description

**Exécution:**
Avec **revêtement diamant cristallin sp$^3$.** Pour **une précision et des performances optimales dans** les matériaux composites à base de fibres, le PRFV, le PRFC et le graphite. Les **tolérances extrêmement strictes** garantissent une précision maximale. Dépouille double. **Angle d'épaulement α=16°.**
Tolérances:
· **Ø de positionnement libre: $D_1$ = 0 / -0,01 mm.**
**Remarque(s):**
En cas d'augmentation de la longueur de col de l'outil, réduire la valeur $a_p$!
Valeurs pour:
Rainures pleines: $a_p = 0{,}1 \times D \times a_{p\,corr}$
Dressage: $a_p = 0{,}2 \times D \times a_{p\,corr}$
**Pour calculer la vitesse d'avance vf, utiliser la vitesse de rotation réelle (généralement maximale) de la machine!**
Par ex.: vf = 18000 [tr/min] × fz [mm/dent] × z

## Description technique

| | |
|---|---|
| Angle d'hélice | 25 degré |
| Longueur de coupe $L_c$ | 0,6 mm |
| Ø de détalonnage $D_1$ | 0,38 mm |
| Ø queue $D_s$ | 4 mm |
| Queue | DIN 6535 HA avec h5 |
| Ø dents $D_C$ | 0,4 mm |

| | |
|---|---|
| Longueur de col $L_1$ avec détalonnage | 5 mm |
| Longueur totale L | 45 mm |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Angle du chanfrein de bec | 90 degré |
| Revêtement | Diamant |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | 0,5×D pour le dressage |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | Profondeur de coupe rainure pleine 1×D |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | noir |
| Type de produit | Fraise à dresser |

## Données utilisateur

| | Adéquation | $V_c$ | Code ISO |
|---|---|---|---|
| PVDF GF20 | adaptée | 200 m/min | N |
| POM GF25 | adaptée | 190 m/min | N |
| PA 66 GF30 | adaptée | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | adaptée | 150 m/min | N |
| PTFE CF25 | adaptée | 180 m/min | N |
| PEEK CF30 | adaptée | 160 m/min | N |
| Hybride | adaptée | | |
| Honeycomb Sandwich | adaptée | 350 m/min | N |
| PRFV | adaptée | 190 m/min | N |
| PRFV, PRFC | adaptée | 190 m/min | N |
| Graphite | adaptée | 340 m/min | N |
| av. arrosage min. | adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |

| | |
|---|---|
| Air | adaptée |