

Garant**Fraise carbure monobloc, non revêtu, Ø h10 DC: 5mm****Données de commande**

N° commande	201043 5
GTIN	4045197746160
Classe d'article	11X

Description**Exécution:****Larges goujures pour une meilleure évacuation des copeaux.**Géométrie spéciale **pour l'usinage de l'aluminium.****Utilisation:**Spécialement adaptées au **fraisage de l'aluminium, à la réalisation de gorges et au détournage.****Description technique**

Longueur totale L	75 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,015 mm
Ø queue D_s	5 mm
Nombre de dents Z	1
Longueur de coupe L_c	25 mm
Ø dents D_c	5 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance Ø nominal	h10
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Angle d'hélice	26 degré
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	non revêtu

Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	Adapté	170 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	125 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	100 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	170 m/min	N
PE-HD	Adapté	120 m/min	N
PA 66	Adapté	140 m/min	N
PEEK	Adapté	120 m/min	N
PF 31	Adapté	100 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	170 m/min	N
Cu	Adapté	130 m/min	N
CuZn	Adapté	160 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		