

**Garant****Fraise carbure monobloc, non revêtu, Ø h10 DC: 6mm****Données de commande**

N° commande	201043 6
GTIN	4045197746177
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:****Larges goujures pour une meilleure évacuation des copeaux.**Géométrie spéciale **pour l'usinage de l'aluminium.****Utilisation:**Spécialement adaptées au **fraisage de l'aluminium, à la réalisation de gorges et au détournage.****Description technique**

Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Nombre de dents Z	1
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Ø dents D <sub>c</sub>	6 mm
Tolérance Ø nominal	h10
Avance f <sub>z</sub> pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,025 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	30 mm
Longueur totale L	100 mm
Angle d'hélice	26 degré
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	non revêtu

Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	Adapté	170 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	125 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	100 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	170 m/min	N
PE-HD	Adapté	120 m/min	N
PA 66	Adapté	140 m/min	N
PEEK	Adapté	120 m/min	N
PF 31	Adapté	100 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	170 m/min	N
Cu	Adapté	130 m/min	N
CuZn	Adapté	160 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		