

Garant**Fraise carbure monobloc, non revêtu, Ø h10 DC: 10mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 201043 10 |
| GTIN | 4045197746191 |
| Classe d'article | 11X |

Description**Exécution:****Larges goujures pour une meilleure évacuation des copeaux.**Géométrie spéciale **pour l'usinage de l'aluminium.****Utilisation:**Spécialement adaptées au **fraisage de l'aluminium, à la réalisation de gorges et au détournage.****Description technique**

| | |
|--|---------------------------------|
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Tolérance Ø nominal | h10 |
| Longueur de coupe L_c | 40 mm |
| Ø dents D_c | 10 mm |
| Ø queue D_s | 10 mm |
| Avance f_z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts | 0,04 mm |
| Longueur totale L | 100 mm |
| Nombre de dents Z | 1 |
| Angle d'hélice | 26 degré |
| Angle du chanfrein de bec | 90 degré |
| Revêtement | non revêtu |

| | |
|---|---|
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Type | W |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$ |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | Jaune |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Alu. | Adapté | 170 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 125 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 100 m/min | N |
| PMMA Acrylique | Adapté | 170 m/min | N |
| PE-HD | Adapté | 120 m/min | N |
| PA 66 | Adapté | 140 m/min | N |
| PEEK | Adapté | 120 m/min | N |
| PF 31 | Adapté | 100 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | moyennement adaptée | 170 m/min | N |
| Cu | Adapté | 130 m/min | N |
| CuZn | Adapté | 160 m/min | N |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée | | |
| à sec | moyennement adaptée | | |
| Air | moyennement adaptée | | |