

Garant**Fraise carbure monobloc avec arrosage interne MTC, DLC, Ø h6 DC: 6mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 202279 6 |
| GTIN | 4045197746245 |
| Classe d'article | 11X |

Description**Exécution:**

Avec **revêtement DLC sp²** de la toute dernière génération.

Avec **dépouille excentrée** et **polissage** supplémentaire dans les goujures pour une **excellente évacuation des copeaux** dans les matériaux en aluminium à copeaux longs.

Utilisation:

Spécialement conçues pour les applications **MTC (Multi Task Cutting)** sur la nouvelle génération de centres de tournage/fraisage.

Remarque(s):

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!

Produit plus récent recommandé: 202019.

Description technique

| | |
|---|---------------------------------|
| Type de queue | HA |
| Longueur totale L | 80 mm |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Longueur de coupe L _c | 10 mm |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Qualité d'équilibrage avec queue | G 2,5 avec HA |
| Longueur de col L ₁ avec détalonnage | 42 mm |
| Largeur du chanfrein de bec à 45° | 0,2 mm |

| | |
|--|--|
| Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts | 0,03 mm |
| Tolérance \varnothing nominal | h6 |
| \varnothing dents D_c | 6 mm |
| \varnothing queue D_s | 6 mm |
| Avance f_z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts | 0,025 mm |
| \varnothing de détalonnage D_1 | 5,7 mm |
| Angle d'hélice | 45 degré |
| Angle du chanfrein de bec | 45 degré |
| Revêtement | DLC |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Type | W |
| Propriété de l'angle d'hélice | Différent |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,3×D pour le dressage |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | Profondeur de coupe rainure pleine 1×D |
| Arrosage interne | oui |
| Méthode d'usinage | MTC |
| Bague de couleur | Jaune |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|------------------------|------------|-----------|----------|
| Alu. | Adapté | 440 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 360 m/min | N |
| PMMA Acrylique | adaptée | 180 m/min | N |
| PE-HD | Adapté | 150 m/min | N |
| PA 66 | Adapté | 180 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|---------------------|-----------|---|
| PEEK | adaptée | 140 m/min | N |
| PF 31 | Adapté | 120 m/min | N |
| PVDF GF20 | adaptée | 170 m/min | N |
| POM GF25 | Adapté | 150 m/min | N |
| PA 66 GF30 | adaptée | 140 m/min | N |
| PEEK GF30 | adaptée | 120 m/min | N |
| PTFE CF25 | adaptée | 150 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | moyennement adaptée | 280 m/min | N |
| Cu | Adapté | 150 m/min | N |
| CuZn | Adapté | 190 m/min | N |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | adaptée | | |
| à sec | moyennement adaptée | | |
| Air | moyennement adaptée | | |

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB