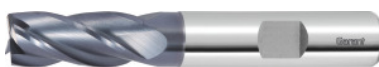


**Garant**
**Fraise carbure monobloc, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 202725 8      |
| GTIN             | 4045197746467 |
| Classe d'article | 11X           |

**Description**
**Exécution:**

Double angle de dépouille latérale.

**Sans** chanfrein d'angle de coupe à 45°.

**Description technique**

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,045 mm                        |
| Type de queue   | HB                              |
| Ø queue $D_s$   | 8 mm                            |
| Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,04 mm                         |
| Longueur de col $L_1$ avec détalonnage                              | 32 mm                           |
| Ø de détalonnage $D_1$  | 7,8 mm                          |
| Nombre de dents $Z$   | 4                               |
| Queue   | DIN 6535 HB avec h6             |
| Direction de l'approche   | Horizontal, oblique et vertical |
| Longueur de coupe $L_c$   | 22 mm                           |
| Ø dents $D_c$   | 8 mm                            |
| Longueur totale $L$   | 70 mm                           |
| Angle d'hélice  | 30 degré                        |
| Angle du chanfrein de bec   | 90 degré                        |

|   |   |
|---|---|
| Revêtement                              | TiAlN                                     |
| Type d'outils                           | Carbure monobloc                          |
| Norme                                   | Norme usine                               |
| Type                                    | H   |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | 0,3×D pour le dressage                    |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | Profondeur de coupe<br>rainure pleine 1×D |
| Arrosage interne                        | non                                       |
| Bague de couleur                        | Sans                                      |
| Type de produit                         | Fraise à dresser                          |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | $V_c$     | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Alu (à copeaux courts)         | moyennement adaptée | 280 m/min | N        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 100 m/min | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 70 m/min  | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 60 m/min  | P        |
| Acier < 55 HRC                 | adaptée             | 35 m/min  | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 80 m/min  | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 60 m/min  | M        |
| Fonte GG(G)                    | adaptée             | 90 m/min  | K        |
| Uni                            | adaptée             |           |          |
| av. arrosage max.              | Adapté              |           |          |
| av. arrosage min.              | Moyennement adapté  |           |          |
| à sec                          | adaptée             |           |          |
| Air                            | Adapté              |           |          |