

Garant
Fraise carbure monobloc, TiAlN, Ø e8 DC: 9mm

Données de commande

N° commande	202725 9
GTIN	4045197746474
Classe d'article	11X

Description
Exécution:

Double angle de dépouille latérale.

Sans chanfrein d'angle de coupe à 45°.

Description technique

Longueur totale L	60 mm
Type de queue	HA
Longueur de col L ₁ avec détalonnage	30 mm
Ø queue D _s	9 mm
Longueur de coupe L _c	20 mm
Ø dents D _c	9 mm
Avance f _z pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,045 mm
Avance f _z pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,04 mm
Ø de détalonnage D ₁	8,8 mm
Nombre de dents Z	4
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Angle d'hélice	30 degré
Angle du chanfrein de bec	90 degré

Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	H
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	280 m/min	N
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	100 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	60 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	60 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	Adapté		
av. arrosage min.	Moyennement adapté		
à sec	adaptée		
Air	Adapté		