

Garant
Fraise carbure monobloc, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm

Données de commande

N° commande	202725 10
GTIN	4045197746481
Classe d'article	11X

Description
Exécution:

Double angle de dépouille latérale.

Sans chanfrein d'angle de coupe à 45°.

Description technique

Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Type de queue	HB
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,05 mm
Longueur de coupe L_c	25 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	30 mm
Ø queue D_s	10 mm
Nombre de dents Z	4
Ø dents D_c	10 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,06 mm
Longueur totale L	73 mm
Ø de détalonnage D_1	9,8 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Angle d'hélice	30 degré
Angle du chanfrein de bec	90 degré

Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	H
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	280 m/min	N
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	100 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	60 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	60 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	Adapté		
av. arrosage min.	Moyennement adapté		
à sec	adaptée		
Air	Adapté		