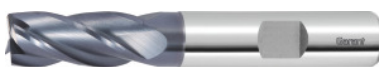


**Garant**
**Fraise carbure monobloc, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm**

**Données de commande**

N° commande	202725 12
GTIN	4045197746498
Classe d'article	11X

**Description**
**Exécution:**

Double angle de dépouille latérale.

**Sans** chanfrein d'angle de coupe à 45°.

**Description technique**

Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	38 mm
Ø dents $D_c$	12 mm
Nombre de dents Z	4
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Longueur de coupe $L_c$	28 mm
Ø queue $D_s$	12 mm
Longueur totale L	84 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Ø de détalonnage $D_1$	11,8 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Type de queue	HB
Angle d'hélice	30 degré
Angle du chanfrein de bec	90 degré

Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	H
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	280 m/min	N
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	60 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	Adapté		
av. arrosage min.	Moyennement adapté		
à sec	adaptée		
Air	Adapté		