

**Garant****APMT 180512 ER, HB8630, Type: INOX****Données de commande**

N° commande	215282 INOX
GTIN	4045197747747
Classe d'article	21A

**Description****Remarque(s):**

Valeurs indicatives d'utilisation pour  $a_e = 0,3 \times D$  /  $a_p = 5$  mm,  $a_{p\max} = 9$  mm.

**Description technique**

Avance $f_z$ par dent	0,2 mm
Type	INOX
Rayon d'angle	1,2 mm
Série	Softcut®
Code ISO plaquette	APMT 180512 ER
Nuance	HB8630
Type d'outils	Carbure
Type de produit	Plaquette pour fraisage

**Données utilisateur**

	<b>Adéquation</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Code ISO</b>
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	170 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	130 m/min	M
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		