Garant

APMT 180516 ER, HB8630, Type: INOX

Données de commande

N° commande	215283 INOX
GTIN	4045197747761
Classe d'article	21A

Description

Remarque(s):
Valeurs indicatives d'utilisation pour a_e = 0,3×D / a_p = 5 mm, $a_{p\,max}$ = 9 mm.

Description technique

Type	INOX
Avance f_z par dent	0,2 mm
Rayon d'angle	1,6 mm
Série	Softcut®
Code ISO plaquette	APMT 180516 ER
Nuance	HB8630
Type d'outils	Carbure
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
INOX < 900 N/mm²	adaptée	170 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	adaptée	130 m/min	M
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		