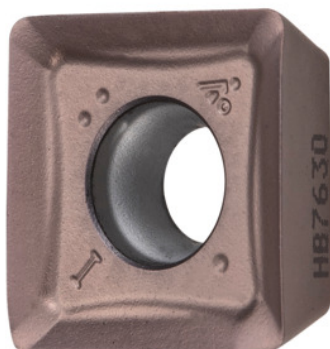


**Garant****SOMT 120504 PDER, HB8630, Type: INOX****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 214877 INOX   |
| GTIN             | 4045197747921 |
| Classe d'article | 21A           |

**Description****Exécution:**

Epaisseur de plaquette renforcée pour des exigences d'usinage maximales. Protection contre l'usure grâce au revêtement ultra-moderne.

**Remarque(s):**

Valeurs indicatives d'utilisation pour  $a_e = 0,3 \times D$ .

**Description technique**

|                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| Avance $f_z$ par dent | 0,17 mm          |
| Type                  | INOX             |
| Rayon d'angle         | 0,4 mm           |
| Epaisseur plaquette E | 5,56 mm          |
| Code ISO plaquette    | SOMT 120504 PDER |
| Nuance                | HB8630           |
| Type d'outils         | Carbure          |

|                             |                         |
|-----------------------------|-------------------------|
| Nombre de changements/dents | 4                       |
| Type de produit             | Plaquette pour fraisage |

### Données utilisateur

|                              | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 120 m/min      | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 100 m/min      | M        |
| av. arrosage max.            | moyennement adaptée |                |          |
| à sec                        | adaptée             |                |          |