

**Garant****Foret hélicoïdal carbure monobloc, TiAlN, Ø DC h7: 3,4mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122251 3,4    |
| GTIN             | 4045197749130 |
| Classe d'article | 11E           |

**Description****Exécution:****Similaires à DIN 338**

Ø nominal et de queue identique.

Revêtement TiAlN pour des performances accrues.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Serrage efficace dans le mandrin 34 1050 avec mâchoires de serrage à revêtement diamant.

**Description technique**

|                                                  |                  |
|--------------------------------------------------|------------------|
| Ø nom. $D_c$                                     | 3,4 mm           |
| Ø queue $D_s$                                    | 3,4 mm           |
| Longueur totale L                                | 70 mm            |
| Nombre de dents Z                                | 2                |
| Norme                                            | DIN 338          |
| Tolérance de queue                               | h7               |
| Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>   | 0,08 mm/tr       |
| Longueur des goujures $L_c$                      | 39 mm            |
| Tolérance Ø nominal                              | h7               |
| Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$ | 33,9 mm          |
| Revêtement                                       | TiAlN            |
| Type d'outils                                    | Carbure monobloc |

|                  |                           |
|------------------|---------------------------|
| Type             | N                         |
| Angle de pointe  | 118 degré                 |
| Angle d'hélice   | 30 degré                  |
| Queue            | Queue cylindrique avec h7 |
| Arrosage interne | non                       |
| Bague de couleur | Sans                      |
| Type de produit  | Forets hélicoïdaux        |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                 | moyennement adaptée | 260 m/min      | N        |
| Alu (à copeaux courts)         | adaptée             | 180 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | adaptée             | 180 m/min      | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 90 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 90 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 80 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 60 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 35 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 35 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 25 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | adaptée             | 25 m/min       | S        |
| Fonte GG(G)                    | adaptée             | 90 m/min       | K        |
| CuZn                           | adaptée             | 180 m/min      | N        |
| Uni                            | adaptée             |                |          |
| Huile                          | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |
| à sec                          | moyennement adaptée |                |          |

