

**Garant****Foret court avec 3 méplats de serrage HSS-E, non revêtu, Ø DC h8: 6mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 113001 6      |
| GTIN             | 4045197749734 |
| Classe d'article | 11B           |

**Description****Exécution:**

Foret court stable et robuste avec **diamètre d'âme renforcé**. Taillés avec une grande précision de concentricité. Affûtage au sommet précis.

**Recommandation(s):****Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Remarque(s):**

Queue **six-pans** pour une utilisation sur des mandrins à 3 mors.

Arrosage interne: non

Norme: DIN 1897

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 130 degré

Queue: Queue à trois méplats de serrage

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 19 mm

Longueur des goujures  $L_c$ : 28 mm

Longueur totale L: 66 mm

Ø queue  $D_s$ : 6 mm

Avance f dans l'acier < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,07 mm/tr

**Description technique**

|                             |          |
|-----------------------------|----------|
| Longueur totale L           | 66 mm    |
| Longueur des goujures $L_c$ | 28 mm    |
| Norme                       | DIN 1897 |

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Ø queue D <sub>s</sub>                                    | 6 mm                             |
| Nombre de dents Z   | 2                                |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                                     | 6 mm                             |
| Avance f dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>             | 0,07 mm/tr                       |
| Tolérance Ø nominal                                       | h8                               |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 19 mm                            |
| Angle de pointe   | 130 degré                        |
| Queue   | Queue à trois méplats de serrage |
| Revêtement  | non revêtu                       |
| Type d'outils   | HSS E                            |
| Type  | N                                |
| Arrosage interne  | non                              |
| Bague de couleur  | Sans                             |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux               |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                 | moyennement adaptée | 70 m/min       | N        |
| Alu (à copeaux courts)         | moyennement adaptée | 45 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                   | moyennement adaptée | 40 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 40 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 30 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 25 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 10 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 8 m/min        | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 12 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 8 m/min        | M        |
| Fonte GG(G)                    | moyennement adaptée | 25 m/min       | K        |
| CuZn                           | moyennement adaptée | 80 m/min       | N        |

|                   |         |
|-------------------|---------|
| Uni               | adaptée |
| Huile             | adaptée |
| av. arrosage max. | adaptée |