

Garant
Foret hélicoïdal avec 3 méplats de serrage HSS-E, non revêtu, Ø DC h8: 4,2mm

Données de commande

N° commande	114001 4,2
GTIN	4045197749918
Classe d'article	11B

Description
Exécution:

Particulièrement stable et robuste grâce au **diamètre d'âme renforcé**. Taillés avec une grande précision de concentricité. Affûtage au sommet précis.

Recommandation(s):
Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Remarque(s):

Queue avec 3 plats de serrage pour une utilisation sur des mandrins à 3 mors.

Arrosage interne: non

Norme: DIN 338

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 130 degré

Queue: Queue à trois méplats de serrage

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 : 36,7 mm

Longueur des goujures L_c : 43 mm

Longueur totale L: 75 mm

Ø queue D_s : 4,2 mm

Avance f dans l'acier < 900 N/mm²: 0,05 mm/tr

Description technique

Ø nom. D_c	4,2 mm
Ø queue D_s	4,2 mm
Tolérance Ø nominal	h8
Longueur totale L	75 mm

Nombre de dents Z	2
Avance f dans l'acier < 900 N/mm ²	0,05 mm/tr
Longueur des goujures L _c	43 mm
Norme	DIN 338
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	36,7 mm
Angle de pointe	130 degré
Queue	Queue à trois méplats de serrage
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS E
Type	N
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	70 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	45 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	40 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	40 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	25 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	10 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	8 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	25 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	80 m/min	N
Uni	adaptée		

Huile	adaptée
av. arrosage max.	adaptée