

**Garant**
**Foret hélicoïdal avec 3 méplats de serrage HSS-E, non revêtu, Ø DC h8: 4,5mm**

**Données de commande**

N° commande	114001 4,5
GTIN	4045197749925
Classe d'article	11B

**Description**
**Exécution:**

Particulièrement stable et robuste grâce au **diamètre d'âme renforcé**. Taillés avec une grande précision de concentricité. Affûtage au sommet précis.

**Recommandation(s):**
**Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Remarque(s):**

Queue <strong>avec 3 plats de serrage</strong> pour une utilisation sur des mandrins à 3 mors.

Arrosage interne: non

Norme: DIN 338

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 130 degré

Queue: Queue à trois méplats de serrage

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 40,3 mm

Longueur des goujures  $L_c$ : 47 mm

Longueur totale L: 80 mm

Ø queue  $D_s$ : 4,5 mm

Avance f dans l'acier < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,05 mm/tr

**Description technique**

Nombre de dents Z	2
Longueur des goujures $L_c$	47 mm
Longueur totale L	80 mm
Tolérance Ø nominal	h8

Ø queue D <sub>s</sub>	4,5 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	4,5 mm
Norme	DIN 338
Avance f dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/tr
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	40,3 mm
Angle de pointe	130 degré
Queue	Queue à trois méplats de serrage
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS E
Type	N
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	70 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	45 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	40 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	10 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	8 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	25 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	80 m/min	N
Uni	adaptée		

Huile	adaptée
av. arrosage max.	adaptée