

Garant**Foret hélicoïdal avec 3 méplats de serrage HSS-E, non revêtu, Ø DC h8: 5mm****Données de commande**

N° commande	114001 5
GTIN	4045197749932
Classe d'article	11B

Description**Exécution:**

Particulièrement stable et robuste grâce au **diamètre d'âme renforcé**. Taillés avec une grande précision de concentricité. Affûtage au sommet précis.

Recommandation(s):**Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Remarque(s):

Queue **avec 3 plats de serrage** pour une utilisation sur des mandrins à 3 mors.

Arrosage interne: non

Norme: DIN 338

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 130 degré

Queue: Queue à trois méplats de serrage

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 : 44,5 mm

Longueur des goujures L_c : 52 mm

Longueur totale L: 86 mm

Ø queue D_s : 5 mm

Avance f dans l'acier < 900 N/mm²: 0,05 mm/tr

Description technique

Ø nom. D_c	5 mm
Ø queue D_s	5 mm
Tolérance Ø nominal	h8
Longueur totale L	86 mm

Longueur des goujures L_c	52 mm
Norme	DIN 338
Avance f dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/tr
Nombre de dents Z	2
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	44,5 mm
Angle de pointe	130 degré
Queue	Queue à trois méplats de serrage
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS E
Type	N
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	70 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	45 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	moyennement adaptée	40 m/min	N
Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$	adaptée	40 m/min	P
Acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	adaptée	30 m/min	P
Acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	25 m/min	P
Acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adaptée	10 m/min	P
Acier $< 1400 \text{ N/mm}^2$	adaptée	8 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	12 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	moyennement adaptée	8 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	25 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	80 m/min	N
Uni	adaptée		

Huile	adaptée
av. arrosage max.	adaptée