

**Garant****Foret hélicoïdal avec 3 méplats de serrage HSS-E, non revêtu, Ø DC h8: 7mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 114001 7      |
| GTIN             | 4045197749987 |
| Classe d'article | 11B           |

**Description****Exécution:**

Particulièrement stable et robuste grâce au **diamètre d'âme renforcé**. Taillés avec une grande précision de concentricité. Affûtage au sommet précis.

**Recommandation(s):****Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Remarque(s):**

Queue <strong>avec 3 plats de serrage</strong> pour une utilisation sur des mandrins à 3 mors.

Arrosage interne: non

Norme: DIN 338

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 130 degré

Queue: Queue à trois méplats de serrage

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 58,5 mm

Longueur des goujures  $L_c$ : 69 mm

Longueur totale L: 109 mm

Ø queue  $D_s$ : 7 mm

Avance f dans l'acier < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,07 mm/tr

**Description technique**

|                             |         |
|-----------------------------|---------|
| Norme                       | DIN 338 |
| Tolérance Ø nominal         | h8      |
| Ø queue $D_s$               | 7 mm    |
| Longueur des goujures $L_c$ | 69 mm   |

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Longueur totale L   | 109 mm                           |
| Nombre de dents Z   | 2                                |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                                     | 7 mm                             |
| Avance f dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>             | 0,07 mm/tr                       |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 58,5 mm                          |
| Angle de pointe   | 130 degré                        |
| Queue   | Queue à trois méplats de serrage |
| Revêtement  | non revêtu                       |
| Type d'outils   | HSS E                            |
| Type  | N                                |
| Arrosage interne  | non                              |
| Bague de couleur  | Sans                             |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux               |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                 | moyennement adaptée | 70 m/min       | N        |
| Alu (à copeaux courts)         | moyennement adaptée | 45 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                   | moyennement adaptée | 40 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 40 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 30 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 25 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 10 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 8 m/min        | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 12 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 8 m/min        | M        |
| Fonte GG(G)                    | moyennement adaptée | 25 m/min       | K        |
| CuZn                           | moyennement adaptée | 80 m/min       | N        |
| Uni                            | adaptée             |                |          |

|                   |         |
|-------------------|---------|
| Huile             | adaptée |
| av. arrosage max. | adaptée |