

Garant**Foret hélicoïdal avec 3 méplats de serrage HSS-E, non revêtu, Ø DC h8: 15mm****Données de commande**

N° commande	114001 15
GTIN	4045197750150
Classe d'article	11B

Description**Exécution:**

Particulièrement stable et robuste grâce au **diamètre d'âme renforcé**. Taillés avec une grande précision de concentricité. Affûtage au sommet précis.

Recommandation(s):**Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Remarque(s):

Ø tige 9,5 mm.

Queue avec 3 plats de serrage pour une utilisation sur des mandrins à 3 mors.

Arrosage interne: non

Norme: DIN 338

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 130 degré

Queue: Queue à trois méplats de serrage

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 : 91,5 mm

Longueur des goujures L_c : 114 mm

Longueur totale L: 169 mm

Ø queue D_s : 9,5 mm

Avance f dans l'acier < 900 N/mm²: 0,16 mm/tr

Description technique

Longueur des goujures L_c	114 mm
Nombre de dents Z	2
Longueur totale L	169 mm

Norme	DIN 338
Avance f dans l'acier < 900 N/mm ²	0,16 mm/tr
Ø queue D _s	9,5 mm
Ø nom. D _c	15 mm
Tolérance Ø nominal	h8
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	91,5 mm
Angle de pointe	130 degré
Queue	Queue à trois méplats de serrage
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS E
Type	N
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	70 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	45 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	40 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	40 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	25 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	10 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	8 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	25 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	80 m/min	N

Uni	adaptée
Huile	adaptée
av. arrosage max.	adaptée