

Garant**Fraise à dresser à 90° GARANT Softcut® MTC, avec filetage, Ø D / nombre de dents Z: 40/4mm****Données de commande**

N° commande	215570 40/4
GTIN	4045197750723
Classe d'article	210

Description**Exécution:**

Fraises à surfacer-dresser de précision avec pas différentiel pour fonctionnement très doux, précision et coupe optimale. **Nouvelle génération** des fraises à surfacer-dresser à plaquettes hautes performances **avec géométrie permettant une réduction de l'effort de coupe pour une utilisation MTC** dans des **conditions instables** ou **pour utilisation sur broche à faible puissance**.

Utilisation:

Pour le dressage à grandes profondeurs, même dans la masse. Utilisation universelle dans tous les aciers ainsi que dans les aciers inoxydables.

Pièce(s) de rechange:

Jeu de vis pour plaquettes 219826 (8IP ; 2,2 Nm).

Remarque(s):

En cas d'utilisation de plaquettes avec un rayon supérieur à 2 mm, l'assise doit être modifiée. Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 2,2** avec l'embout **674252 réf. 8IP**.

Description technique

Ø dents D _c	40 mm
Ø D ₂	28,7 mm

Ø D ₁ h6	17 mm
Jeu de vis pour plaquettes	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Longueur totale L _{tot}	40 mm
Filetage attachement M	M16
Nombre de dents Z	4
Plaquette adaptée	AP.. 1335..
Perçage par interpolation Ø D _{max}	78 mm
Perçage par interpolation a _p	1,8 mm
Perçage par interpolation Ø D _{min}	77 mm
Angle de plongée oblique α _{max}	0,5 degré
Longueur de plongée oblique L pour α _{max}	34,5 mm
Série	Softcut®
Ø D ₃	37 mm
Type de queue	avec filetage
Angle d'attaque κ	90 degré
Application de fraisage	Dressage
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Pas des arêtes de coupe	Différent
Arrosage interne	oui
Méthode d'usinage	MTC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à dresser

Accessoires

PrecisionBit pour Torx-Plus®, 1/4 pouce E 6,3 Profil Torx-Plus® 8IP

674252 8IP

211750 2,2

Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini
2,2 Nm
