

**Garant****Lame de perçage HiPer-Drill Type E, HB7530, Ø fraisage: 10mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 231690 10     |
| GTIN             | 4045197750884 |
| Classe d'article | 21M           |

**Description****Exécution:**

Plaquette de coupe rectifiée de manière prismatique pour un positionnement précis et une assise stable.

Type E 180°. Lame avec pointe de centrage de 142° et chanfrein de protection de 0,5 mm.

**Utilisation:**

Pour trous débouchants de vis suivant DIN-ISO 273 et chanfreinages suivant DIN74, p.2, types H, J et K, exécution moyenne.

Pour vis suivant DIN912, 6912 et 7984, ISO1207 (DIN84).

**Remarque(s):**

Autres dimensions disponibles sur demande. Les données de coupe sont valables pour l'élément de base 5xD.

**Description technique**

|                                 |        |
|---------------------------------|--------|
| Ø fraisage                      | 10 mm  |
| Pour Ø trou débouchant          | 5,5 mm |
| Pour vis DIN à tête cylindrique | M5     |

|                       |                              |
|-----------------------|------------------------------|
| Série                 | HiPer-Drill                  |
| Angle de chanfreinage | 180 degré                    |
| Nuance                | HB7530                       |
| Type de produit       | Inserts de coupe pour lamage |

### Données utilisateur

|                                     | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>       | adaptée             | 130 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>       | adaptée             | 110 m/min      | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>       | adaptée             | 100 m/min      | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>      | adaptée             | 90 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>      | adaptée             | 75 m/min       | P        |
| TOOLOX 33                           | adaptée             | 40 m/min       | H        |
| TOOLOX 44                           | adaptée             | 35 m/min       | H        |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 30 m/min       | H        |
| Fonte GG(G)                         | moyennement adaptée | 80 m/min       | K        |
| av. arrosage max.                   | adaptée             |                |          |