

**Garant**
**Foret HPC carbure monobloc Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 17mm**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122603 17     |
| GTIN             | 4045197758460 |
| Classe d'article | 11E           |

**Description**
**Exécution:**

**Le revêtement DLC sp<sup>2</sup>** de la toute dernière génération avec **faible coefficient de frottement** assure une **évacuation optimale des copeaux**. Pour l'**usinage hautes performances de l'aluminium**. **Précision d'alignement et concentricité élevées de l'alésage** grâce aux **6 listels**.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Description technique**

|  |                  |
|--|------------------|
| Ø queue $D_s$                                    | 18 mm            |
| Longueur totale L                                | 143 mm           |
| Ø nom. $D_c$                                     | 17 mm            |
| Nombre de dents Z                                | 2                |
| Norme  | DIN 6537         |
| Avance f dans l'alu à copeaux courts             | 0,7 mm/tr        |
| Tolérance de queue                               | h6               |
| Tolérance Ø nominal                              | h7               |
| Longueur des goujures $L_c$                      | 93 mm            |
| Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$ | 67,5 mm          |
| Revêtement                                       | DLC              |
| Type d'outils                                    | Carbure monobloc |

|                   |                     |
|-------------------|---------------------|
| Exécution         | 6xD                 |
| Type              | W                   |
| Angle de pointe   | 135 degré           |
| Queue             | DIN 6535 HB avec h6 |
| Arrosage interne  | Oui, à 25 bars      |
| Méthode d'usinage | HPC                 |
| Semi-Standard     | oui                 |
| Bague de couleur  | Jaune               |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux  |

### Données utilisateur

|                        | Adéquation | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|------------------------|------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques         | adaptée    | 360 m/min      | N        |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée    | 400 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si           | adaptée    | 350 m/min      | N        |
| PMMA Acrylique         | adaptée    | 150 m/min      | N        |
| PEEK                   | adaptée    | 120 m/min      | N        |
| PVDF GF20              | adaptée    | 90 m/min       | N        |
| PA 66 GF30             | adaptée    | 80 m/min       | N        |
| PEEK GF30              | adaptée    | 70 m/min       | N        |
| PTFE CF25              | adaptée    | 80 m/min       | N        |
| Cu                     | adaptée    | 160 m/min      | N        |
| CuZn                   | adaptée    | 200 m/min      | N        |
| PRFV                   | adaptée    | 80 m/min       | N        |
| PRFC                   | adaptée    | 80 m/min       | N        |
| av. arrosage max.      | adaptée    |                |          |
| av. arrosage min.      | adaptée    |                |          |

