

Garant**Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5,7mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 123110 5,7 |
| GTIN | 4045197357441 |
| Classe d'article | 11E |

Description**Exécution:**

Ame renforcée et amincissement spécial – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**.

Précision d'alignement élevée grâce aux **4 listels** qui stabilisent le foret, même à très grandes profondeurs.

Les **arêtes principales droites** avec chanfrein et une forme de goujure spéciale génèrent des **copeaux courts**, même avec les matériaux à copeaux longs.

Avantage(s):

Qualité d'état de surface du perçage et sécurité dans des conditions élevées.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **123115**.

Type **HE**: commander avec **123110 + 129100 HE**.

Description technique

| | |
|--|------------|
| Nombre de dents Z | 2 |
| Tolérance de queue | h6 |
| Longueur des goujures L_c | 70 mm |
| Ø nom. D_c | 5,7 mm |
| Avance f dans l'INOX < 900 N/mm ² | 0,12 mm/tr |
| Tolérance Ø nominal | h7 |

| | |
|---|---------------------|
| Ø queue D _s | 6 mm |
| Longueur totale L | 110 mm |
| Norme | Norme usine |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂ | 61,5 mm |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Exécution | 10xD |
| Angle de pointe | 135 degré |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne | Oui, à 25 bars |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Semi-Standard | oui |
| Bague de couleur | Bleu |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | moyennement adaptée | 180 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 110 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 80 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 70 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 65 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 55 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adaptée | 25 m/min | S |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | adaptée | | |

Services

Rectification de queue Type HE

129100 HE