

**Garant**
**Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 8,3mm**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 123178 8,3    |
| GTIN             | 4045197755391 |
| Classe d'article | 11E           |

**Description**
**Exécution:**

**Le revêtement DLC sp<sup>2</sup>** de la toute dernière génération avec **faible coefficient de frottement** assure une **évacuation optimale des copeaux**. Pour l'**usinage hautes performances de l'aluminium**. **Précision d'alignement** et **concentricité élevées de l'alésage** grâce aux **6 listels**.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Pour une utilisation sûre des forets 12×D, il est nécessaire d'effectuer un pré-centrage avec 121068 – 121130.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **123179**.

Type **HE**: commander avec **123178 + 129100HE**.

**Description technique**

| Norme                                | Norme usine |
|--------------------------------------|-------------|
| Tolérance Ø nominal                  | h7          |
| Longueur totale L                    | 162 mm      |
| Nombre de dents Z                    | 2           |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                | 8,3 mm      |
| Avance f dans l'alu à copeaux courts | 0,55 mm/tr  |
| Ø queue D <sub>s</sub>               | 10 mm       |
| Tolérance de queue                   | h6          |

|  |                     |
|--|---------------------|
| Longueur des goujures $L_c$                      | 120 mm              |
| Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$ | 107,6 mm            |
| Revêtement                                       | DLC                 |
| Type d'outils                                    | Carbure monobloc    |
| Exécution  | 12xD                |
| Type   | W                   |
| Angle de pointe                                  | 135 degré           |
| Queue  | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne                                 | Oui, à 25 bars      |
| Méthode d'usinage                                | HPC                 |
| Semi-Standard                                    | oui                 |
| Bague de couleur                                 | Jaune               |
| Type de produit                                  | Forets hélicoïdaux  |

### Données utilisateur

|                        | Adéquation | $V_c$     | Code ISO |
|------------------------|------------|-----------|----------|
| Alu Plastiques         | adaptée    | 250 m/min | N        |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée    | 280 m/min | N        |
| Alu > 10% Si           | adaptée    | 245 m/min | N        |
| PMMA Acrylique         | adaptée    | 105 m/min | N        |
| PEEK                   | adaptée    | 85 m/min  | N        |
| PVDF GF20              | adaptée    | 60 m/min  | N        |
| PA 66 GF30             | adaptée    | 55 m/min  | N        |
| PEEK GF30              | adaptée    | 50 m/min  | N        |
| PTFE CF25              | adaptée    | 55 m/min  | N        |
| Cu                     | adaptée    | 120 m/min | N        |
| CuZn                   | adaptée    | 150 m/min | N        |
| PRFV                   | adaptée    | 55 m/min  | N        |
| PRFC                   | adaptée    | 55 m/min  | N        |

|                   |         |
|-------------------|---------|
| av. arrosage max. | adaptée |
| av. arrosage min. | adaptée |

**Services**

|                                |           |
|--------------------------------|-----------|
| Rectification de queue Type HE | 129100 HE |
|--------------------------------|-----------|