

Garant
Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 2,4mm

Données de commande

N° commande	123178 2,4
GTIN	4045197754806
Classe d'article	11E

Description
Exécution:

Le revêtement DLC sp² de la toute dernière génération avec **faible coefficient de frottement** assure une **évacuation optimale des copeaux**. Pour l'**usinage hautes performances de l'aluminium**. **Précision d'alignement** et **concentricité élevées de l'alésage** grâce aux **6 listels**.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Pour une utilisation sûre des forets 12×D, il est nécessaire d'effectuer un pré-centrage avec 121068 – 121130.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **123179**.

Type **HE**: commander avec **123178 + 129100HE**.

Description technique

Norme	Norme usine
Nombre de dents Z	2
Tolérance Ø nominal	h7
Ø nom. D _c	2,4 mm
Ø queue D _s	4 mm
Longueur totale L	81 mm
Tolérance de queue	h6
Avance f dans l'alu à copeaux courts	0,22 mm/tr

Longueur des goujures L_c	40 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	36,4 mm
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	12xD
Type	W
Angle de pointe	135 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	250 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	280 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	245 m/min	N
PMMA Acrylique	adaptée	105 m/min	N
PEEK	adaptée	85 m/min	N
PVDF GF20	adaptée	60 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	55 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	50 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	55 m/min	N
Cu	adaptée	120 m/min	N
CuZn	adaptée	150 m/min	N
PRFV	adaptée	55 m/min	N
PRFC	adaptée	55 m/min	N

av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	adaptée