

**Garant****Lame de perçage HiPer-Drill Type E, HB7530, Ø fraisage: 18mm****Données de commande**

N° commande	231690 18
GTIN	4045197761095
Classe d'article	21M

**Description****Exécution:**

Plaquette de coupe rectifiée de manière prismatique pour un positionnement précis et une assise stable.

Type E 180°. Lame avec pointe de centrage de 142° et chanfrein de protection de 0,5 mm.

**Utilisation:**

Pour trous débouchants de vis suivant DIN-ISO 273 et chanfreinages suivant DIN74, p.2, types H, J et K, exécution moyenne.

Pour vis suivant DIN912, 6912 et 7984, ISO1207 (DIN84).

**Remarque(s):**

Autres dimensions disponibles sur demande. Les données de coupe sont valables pour l'élément de base 5xD.

**Description technique**

Ø fraisage	18 mm
Pour Ø trou débouchant	11 mm
Pour vis DIN à tête cylindrique	M10

Série	HiPer-Drill
Angle de chanfreinage	180 degré
Nuance	HB7530
Type de produit	Inserts de coupe pour lamage

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	130 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	75 m/min	P
TOOLOX 33	adaptée	40 m/min	H
TOOLOX 44	adaptée	35 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	H
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	80 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		