

Garant**RDHW 0501 MOT, HB7525, Type: ST900**

Données de commande

N° commande	212181 ST900
GTIN	4045197761224
Classe d'article	21A

Description

Exécution:

Toutes les plaquettes conviennent à l'utilisation aussi bien avec des supports 0° négatif que 7° positif.

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,3 \times D$ / $a_{pmax} = 1,1$ mm.

Avance f_z par dent: 0,15 mm

Code ISO plaquette: RDHX 0501 MOTN

Type: ST900

Description technique

Code ISO plaquette	RDHX 0501 MOTN
Type	ST900
Type d'outils	Carbure
Nuance	HB7525
Avance f_z par dent	0,15 mm

Nombre de changements/dents	1
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	380 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	290 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	240 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	210 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	170 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	170 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	200 m/min	K
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		