

Garant**Plaquette de fraisage Ø 12 mm, Type: HART****Données de commande**

N° commande	212717 HART
GTIN	4045197761590
Classe d'article	21A

Description**Exécution:**

Valeurs indicatives d'utilisation détaillées, voir manuel d'usinage GARANT 110020.

· **Précision de rayon, de concentricité et d'interchangeabilité: $\pm 0,015$ mm.**

Utilisation:

Plaquettes UGV à rayon d'angle. Pour réduction de l'effort de coupe et des vibrations.

Avance f_z dans l'acier < 60 HRC: 0,2 mm

Nuance: HB7705

Description technique

Type	CARB
Nuance	HB7705
Rayon d'angle	1 mm
Type d'outils	Carbure
Rayon d'angle R	1 mm
Avance f_z dans l'aluminium à copeaux courts	0,25 mm

Avance f_z dans l'acier < 1400 N/mm ²	0,25 mm
Avance f_z dans l'acier < 60 HRC	0,2 mm
Nombre de changements/dents	1
Type de produit	Plaquette pour fraisage