

Garant**CNMG 160612, Nuance: HB7020**

Données de commande

N° commande	250170 HB7020
GTIN	4045197764041
Classe d'article	21G

Description

CNMG 160612 HB7020 Nuance: HB7020

Brise-copeaux: SM

Tolérance: M

Prof. coupe a_p : 0,5 - 8 mmAvance f : 0,2 - 0,5 mm/trVitesse de coupe v_c Application principale: 120 - 350 m/min

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	120 - 350 m/min
Avance f	0,2 - 0,5 mm/tr
Prof. coupe a_p	0,5 - 8 mm
Brise-copeaux	SM
Rayon d'angle	1,2 mm
Nuance	HB7020

Application principale	P
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	CNMG 160612
Nombre de changements/dents	4
Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage