

Garant
CNMG 190616, Nuance: HB7020


Données de commande

N° commande	250341 HB7020
GTIN	4045197764096
Classe d'article	21G

Description

CNMG 190616 HB7020 Nuance: HB7020

Brise-copeaux: SG

Prof. coupe a_p : 1,5 - 8 mm

Avance f: 0,25 - 0,6 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 100 - 300 m/min

Description technique

Nuance	HB7020
Avance f	0,25 - 0,6 mm/tr
Prof. coupe a_p	1,5 - 8 mm
Application principale	P
Rayon d'angle	1,6 mm
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	SG

Vitesse de coupe v_c Application principale	100 - 300 m/min
Classement finition/ébauche	Ebauche
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	CNMG 190616
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour tournage