

**Garant**
**Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 4,1mm**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122602 4,1    |
| GTIN             | 4045197752468 |
| Classe d'article | 11E           |

**Description**
**Exécution:**

**Le revêtement DLC sp<sup>2</sup>** de la toute dernière génération avec **faible coefficient de frottement** assure une **évacuation optimale des copeaux**. Pour l'**usinage hautes performances de l'aluminium**. **Précision d'alignement** et **concentricité élevées de l'alésage** grâce aux **6 listels**. Réf. 1 - 1,5 avec 4 listels.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122603**.

Type **HE**: commander avec **122602 + 129100HE**.

**Description technique**

|                                      |            |
|--------------------------------------|------------|
| Tolérance de queue                   | h6         |
| Nombre de dents Z                    | 2          |
| Avance f dans l'alu à copeaux courts | 0,35 mm/tr |
| Tolérance Ø nominal                  | h7         |
| Ø queue D <sub>s</sub>               | 6 mm       |
| Longueur des goujures L <sub>c</sub> | 36 mm      |
| Norme                                | DIN 6537   |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                | 4,1 mm     |
| Longueur totale L                    | 74 mm      |

|   |                     |
|---|---------------------|
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 29,9 mm             |
| Revêtement  | DLC                 |
| Type d'outils   | Carbure monobloc    |
| Exécution   | 6×D                 |
| Type  | W                   |
| Angle de pointe   | 135 degré           |
| Queue   | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne  | Oui, à 25 bars      |
| Méthode d'usinage   | HPC                 |
| Semi-Standard   | oui                 |
| Bague de couleur  | Jaune               |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux  |

## Données utilisateur

|                        | Adéquation | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|------------------------|------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques         | adaptée    | 360 m/min      | N        |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée    | 400 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si           | adaptée    | 350 m/min      | N        |
| PMMA Acrylique         | adaptée    | 150 m/min      | N        |
| PEEK                   | adaptée    | 120 m/min      | N        |
| PVDF GF20              | adaptée    | 90 m/min       | N        |
| PA 66 GF30             | adaptée    | 80 m/min       | N        |
| PEEK GF30              | adaptée    | 70 m/min       | N        |
| PTFE CF25              | adaptée    | 80 m/min       | N        |
| Cu                     | adaptée    | 160 m/min      | N        |
| CuZn                   | adaptée    | 200 m/min      | N        |
| PRFV                   | adaptée    | 80 m/min       | N        |
| PRFC                   | adaptée    | 80 m/min       | N        |
| av. arrosage max.      | adaptée    |                |          |

av. arrosage min.

**Services**

adaptée

Rectification de queue Type HE

129100 HE