

Garant**Foret HPC carbure monobloc Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 9,3mm****Données de commande**

N° commande	122809 9,3
GTIN	4045197759191
Classe d'article	11E

Description**Exécution:**

Le revêtement DLC sp² de la toute dernière génération avec **faible coefficient de frottement** assure une **évacuation optimale des copeaux**. Pour **l'usinage hautes performances de l'aluminium**. **Précision d'alignement** et **concentricité élevées de l'alésage** grâce aux **6 listels**.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Description technique

Ø queue D _s	10 mm
Avance f dans l'alu à copeaux courts	0,55 mm/tr
Nombre de dents Z	2
Longueur totale L	142 mm
Longueur des goujures L _c	95 mm
Tolérance de queue	h6
Norme	Norme usine
Tolérance Ø nominal	h7
Ø nom. D _c	9,3 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	81,1 mm
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc

Exécution	8xD
Type	W
Angle de pointe	135 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	325 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	360 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	315 m/min	N
PMMA Acrylique	adaptée	135 m/min	N
PEEK	adaptée	110 m/min	N
PVDF GF20	adaptée	80 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	70 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	60 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	70 m/min	N
Cu	adaptée	140 m/min	N
CuZn	adaptée	160 m/min	N
PRFV	adaptée	70 m/min	N
PRFC	adaptée	70 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		

